



TRANE®



Yukon

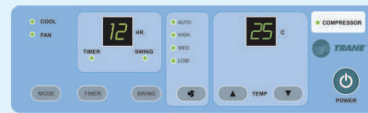
Split System Air Conditioner
36,000 - 240,000 Btu/h Tall Floor Model
MCV Series 50 Hz



YUKON - Split System Air Conditioner

Yukon เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบตู้ตั้ง ดีไซน์ใหม่จาก เทรน ผู้เชี่ยวชาญด้านระบบปรับอากาศชั้นนำจากอเมริกา ได้รับการออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ให้มีขนาดเล็กลง ง่ายต่อการติดตั้งและบำรุงรักษา และมีความสวยงาม เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการใช้งานที่หลากหลายรูปแบบ ไม่ว่าจะเป็นห้องอาหาร ห้องจัดเลี้ยง ห้องประชุม หรือห้องจัดแสดงสินค้า อีกทั้งทำความเย็นได้เต็มประสิทธิภาพ คุ้มค่าตามมาตรฐานเทรน

ชุดควบคุมแบบใหม่ ดีไซน์สวยงามสมัย



- Digital room thermostat ปรับตั้งอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 15-30°C
- ตั้งเวลาเปิด-ปิดอัตโนมัติล่วงหน้า 15 ชั่วโมง
- ระบบหน่วงเวลา 3 นาที เพื่อป้องกันคอมเพรสเซอร์

เครื่องภายใน

- ดีไซน์ใหม่ออกแบบให้มีรูปทรงกระทัดรัด เข้ากับการใช้งานอันหลากหลายรูปแบบอย่างกลมกลืน
- ดิจิตอล เทอร์โมสแตท แสดงอุณหภูมิห้องแบบดิจิตอลด้วย 7-segments LED แบบใหม่ ง่ายต่อการใช้งาน
- ให้การทำงานที่เงียบด้วยพัดลมแบบ Single Inlet
- ปรับความเร็วลมได้ 3 ระดับ (สูง กลาง ต่ำ และแบบอัตโนมัติ)
- ฟังก์ชัน Auto Swing สำหรับบานเกล็ดในแนวตั้ง (แนวซ้าย-ขวา) เพื่อการกระจายลมที่ดียิ่งขึ้น
- เครื่องด้านหน้าสามารถเปิดออกได้ ทำให้สามารถบำรุงรักษาเครื่องได้อย่างง่ายดายโดยไม่มีข้อจำกัดในเรื่องของพื้นที่

ส่วนระบายความร้อน

- เครื่องภายนอกได้รับการออกแบบเป็นอย่างดี ทนทานด้วยแผ่นเหล็กที่ผ่านกระบวนการ Phosphatize และพ่นสี Polyester Powder Painted
- ใช้คอมเพรสเซอร์ที่ผ่านการทดสอบอย่างมีมาตรฐานจนได้รับความเชื่อถือเป็นอย่างดี
- มั่นใจได้ในการทำงานที่มีประสิทธิภาพด้วยมาตรฐานการออกแบบจากเทรน
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. 2134-2553 (สำหรับรุ่นขนาดไม่เกิน 40,000 Btu/h)
- รุ่น TTK ระบายความร้อนด้านข้าง พร้อม Shut Off Valve
- รุ่น TTA ระบายความร้อนด้านบน

Option สำหรับส่วนระบายความร้อน

- ระบายความร้อนแบบ Blue Fin, Copper Fin หรือแบบเคลือบสารป้องกันการผุกร่อนสำหรับใช้งานในพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดการกัดกร่อนสูง เช่น ชายทะเล
- Stainless Casing ประสิทธิภาพสูง



TTK536-042



TTK048-060



TTA150-240



TTA075-120

Product Specifications

Models	Indoor unit	MCV036BB	MCV036BB	MCV048BB	MCV048BB	MCV060BB	MCV090BB	MCV090BB	MCV120BB	2xMCV090BB	2xMCV090BB	2xMCV090BB	2xMCV120BB
	Outdoor unit	TTK536QB	TTK536QD	TTK042QD	TTK048QD	TTK060QD	TTA075RD	TTA100RD	TTA120RD	TTA150RD	TTA180RD	TTA200RD	TTA240RD
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50										
Performance Data	Nominal Capacity	Btu/h	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000	75,000	100,000	120,000	150,000	180,000	240,000
	Airflow	cfm	1,200	1,200	1,600	1,600	2,000	3,000	3,000	4,000	6,000	6,000	8,000
Indoor Units													
Expansion Device			Capillary					Thermostatic Expansion Valve					
Fan Motor	(RLA/LRA)xNo. Use	A	1.78/1.97	1.78/1.97	2.34/2.74	2.34/2.74	3.42/3.90	(1.78/1.97)x2	(1.78/1.97)x2	(2.34/2.74)x2	(1.78/1.97)x4	(1.78/1.97)x4	(2.34/2.74)x4
Control Type	Digital Thermostat	Standard
Dimensions	H x W x D (Each)	mm	1,900x600x370				1,900x848x400	1,900x1,196x400		1,900x1,196x400			
Weight	(Each)	kg	64.0	64.0	68.0	68.0	90.0	136.0	136.0	143.0	(136.0) x 2	(136.0) x 2	(143.0) x 2
Outdoor Units													
Compressor	Type		Rotary				Scroll						
	(RLA/LRA)xNo. Use	A	15.8/79.0	5.9/43.0	7.1/56.0	7.9/59.0	8.9/74.0	13.6/98.0	20.7/130.0	22.9/145.0	(13.6/98.0)x2	(14.3/130.0)x2	(20.7/130.0)x2
Fan Motor	(RLA/LRA)xNo. Use	A	1.03/1.79	1.03/1.79	1.03/1.79	0.88/1.79	0.88/1.79	1.06/2.27	1.41/3.53	1.20/2.80	(1.06/2.27)x2	(1.41/3.53)x2	(1.41/3.53)x2
Dimensions	H x W x D	mm	795x1,018x360				1,254x988x350	1,050x1,050x950	1,050x1,260x1,050	1,050x2,200x1,050			
Weight		kg	83	81	87	92	95	164	189	240	382	420	432
Piping Connection Type			Flare Type - Shut Off Valve				Sweat Type - Shut Off Valve						
Refrigerant Pipe Size	Suction	in	3/4	3/4	7/8	7/8	7/8	1-1/8	1-3/8	1-1/8	1-3/8	1-3/8	1-3/8
	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2

NOTE: 1. Test At ARI system rating conditions 80°F-DB/67°F-WB indoor & 95°F-DB outdoor 2. Outdoor unit's width and depth do not include the size of the mounting feet. For more detail, please see the drawing in the installation manual.
3. Product design and specification are subject to change without notice.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands —including Club Car®, Ingersoll Rand® Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$13 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

เทรน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารราชนิเวศน์ 2 ถนนพหลโยธินใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2704-9999

©2015 Trane all rights reserved
MS-SLB-MCV-TH June 22, 2015

